

DES ÉVOLUTIONS POUR PLUS PETITES INSTALLATIONS

SMART Développé par EO2S, le système Smart se décline désormais aussi en version « Smart Lite » pour les installations de faible puissance.

On a déjà eu l'occasion de présenter le système Smart (Détecteur par Mesures Indirectes). Ce détecteur par mesures indirectes, testé par plusieurs laboratoires certifiés et indépendants* permet de déceler des fuites de 50 g/h. Il surveille, à ce jour, plus de 1 500 installations en France et à l'étranger.

De fait, selon ses concepteurs, il répond parfaitement à la réglementation donnant l'obligation d'installer un détecteur de fuite surveillant l'intégralité de l'installation lorsque la charge en HFC est égale ou supérieure à 500 Tonnes équivalents CO₂ (soit environ 125 kg de R 404A). On pourrait en déduire que ce type de produit est focalisé sur l'obligation réglementaire portant sur les HFC. Toutefois, il apparaît le produit Smart est aujourd'hui installé sur un grand nombre d'installations au R 744.

La raison s'en trouve par la difficulté de trouver les petites fuites avec le R 744 dans la mesure où, par définition, l'air contient déjà du CO₂ ce qui

fausse souvent la recherche de petites fuites avec les détecteurs portatifs. Il en ressort que le produit smart permet une levée de doute bien utile dans la recherche d'étanchéité des systèmes frigorifiques.

En outre, la compatibilité du système avec les fortes pressions, l'accessibilité aux vibrations et aux conditions climatiques confèrent un très large spectre d'utilisation (groupe extérieur, PS > 140 bar, réservoir vertical ou horizontal, incliné ou non, etc.).

Smart Lite, une adaptation de son aîné

Dans la lignée du Smart, ses concepteurs d'EO2S ont mis au point le Smart Lite qui utilise les mêmes algorithmes et même capteurs que son aîné. Le résultat de détection est donc similaire entre



les deux produits et répond également parfaitement aux obligations réglementaires.

Smart Lite s'adresse à des installations de faible puissance (environ 50 kW, 3 compresseurs positifs maximum, etc.), d'architecture « classique » ou « booster ».

Le produit Smart Lite dispose également des fonctionnalités suivantes :

- tracé des courbes du niveau de fluide frigorigène ;
- indication de la masse moyenne et instantanée ;
- alarmes actuelles et historisées ;
- lecture des pressions de fonctionnement ;
- date anniversaire d'étalonnage.

Le produit Smart Lite a déjà été adopté par des utilisateurs qui ont référencé le système en standard dans leurs équipements frigorifiques de faible puissance.

La société EO2S propose également à ses clients des contrats de garantie pouvant aller jusqu'à 5 ans.

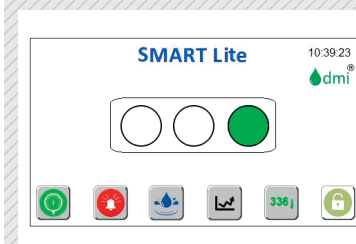
« Cet engagement repose sur la grande fiabilité des produits industriels installés », confie les responsables de l'entreprise. Celle-ci propose, par ailleurs, des solutions de supervision intégrée avec ses produits et des fonctionnalités de régulation (HP Flottante, maintenance prédictive, etc.) dont certaines peuvent donner accès à des certificats d'économie d'énergie. ●

LA RÉDACTION AVEC EO2S
WWW.EO2S.COM

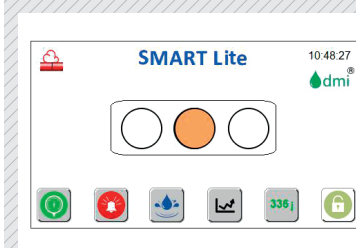
* voir notamment le rapport AFCE de février 2017.

Trois états d'étanchéité

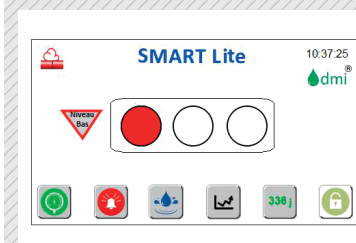
La visualisation de l'écran Smart Lite donne instantanément l'état de l'étanchéité de l'installation sous la forme d'un environnement convivial.



Étanchéité correcte de l'installation.



Alarme : petite fuite.



Alarme : fuite importante (avec la précision niveau dans ce cas).

Comparatif des produits Smart et Smart Lite.

	Smart	Smart Lite
Taille de l'écran tactile	7"	4"
Nb maximal de centrale traitée	2	1
Nb de relais (renvoi de défauts)	4	1
ModBus	Oui	Non
Option ICE	Oui	Non
Compatibilité tous fluides	Oui	Oui
Matériel industriel	Oui	Oui