

PROTOCOLE DE QUALIFICATION

SYSTEME S.M.A.R.T



Conservation National des Arts et Métiers




Laboratoire Froid IFFI

292, rue Saint Martin
75141 PARIS Cedex 03

Résumé

Le présent document définit un protocole de test du système SMART et présente les résultats des tests en vue de sa qualification par le Conservatoire National des Arts et Métiers, et plus particulièrement le Laboratoire de l'IFFI (Institut Français du Froid Industriel et de génie climatique)¹ de cet établissement.

Le système SMART (Suivi par Modélisation Adaptative en Recherche de Tendence) a pour objet d'informer, au plus près de l'origine du temps, de la présence d'une fuite de fluide frigorigène d'une installation frigorifique. Le système SMART est construit autour d'une modélisation issue des nombreuses campagnes de mesures et de l'expertise des installations relevant du génie frigorifique.

Rédaction	M.Charni Ingénieur d'étude	
Approbation	C.Marvillet Directeur de l'IFFI	 

¹ Fait partie du Laboratoire Génie des Procédés pour l'Environnement, l'Energie et la Santé (LGP2ES, EA21).

CERTIFICAT DE QUALIFICATION

SYSTEME SMART

- Raison sociale : **ADT +**
243, Avenue Gabriel Péri,
91700 Sainte Geneviève des bois.
- Système qualifié : **Système S.M.A.R.T.**
- Résultats obtenus : Les fonctionnalités attendues en matière de détection de fuite sont fonctionnelles.
- Pourcentage de masse maximale perdue avant détection sur fuite calibrée:
 - Fuite de 50g/h : % Masse moyenne perdue : **0,85%**.
 - Fuite de 150g/h : % Masse moyenne perdue : **1,85%**.
 - Fuite de 300g/h : % Masse moyenne perdue : **3,13%**.
 - Fuite de 500g/h : % Masse moyenne perdue : **3,28%**.
 - Fuite de 1000g/h : % Masse moyenne perdue : **3,67%**.
 - Fuite de 5000g/h : % Masse moyenne perdue : **4,90%**.

Nous certifions par la présente que le système qualifié est conforme aux spécifications ci-dessus.

Pour valoir ce que de droit.

